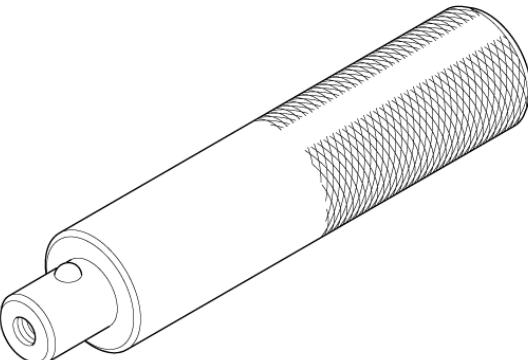
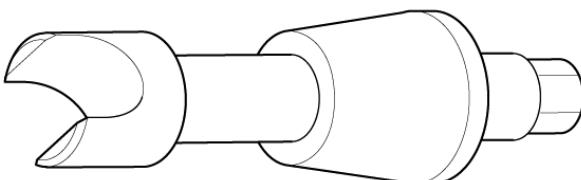
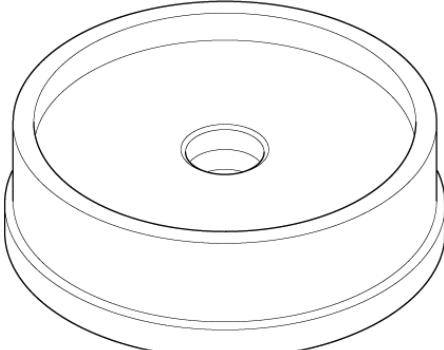


## 主传动轴滚锥轴承预加负载检查

所需专用工具

图像	说明/工具号码
	拆装器手柄, 15 x 135L 07749-0010000
	预加负载检查工具 07HAJ-PK40201
	轴承拆装器附件, 78 x 80 mm 07NAD-PX40100

**检查**

注意:

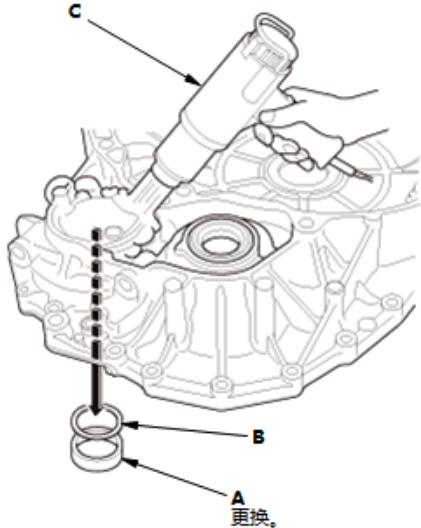
- 如果拆下了变速器壳体、变矩器壳体、差速器托架、滚锥轴承、轴承外座圈或止推垫片，必须调整轴承的预加负载。

- 滚锥轴承预加负载检查及和差速器总成调整。滚锥轴承预加负载值需要差速器托架轴承预加负载测量值。如果没有完成差速器托架轴承预加负载检查，则可能显示不正确的测量值。

### 1. 托架轴承预加负载 - 检查

### 2. 变矩器壳体 - 拆卸

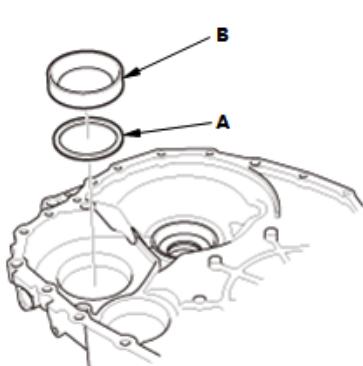
### 3. 滚锥轴承预加负载 - 检查



1. 用加热枪 (C) 将变矩器壳体加热至约 100 °C (212 °F)，将滚锥轴承外座圈 (A) 和 80 mm 止推垫片 (B) 拆下。

注意：

- 不要将变速器壳体加热至 100°C 以上。
- 调整滚锥轴承预加负载前，使变速器壳体冷却至室温。



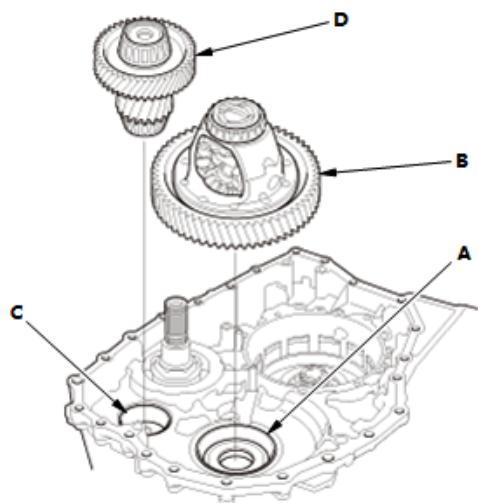
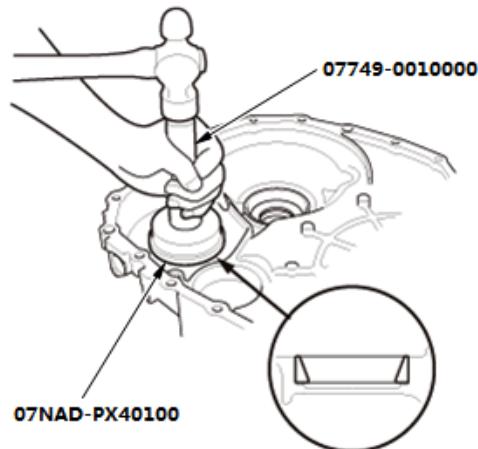
2. 安装 80 mm 止推垫片 (A)。

注意：如果安装新的 80 mm 止推垫片，使用和旧的相同厚度的垫片，或使用 1.400 mm (0.05512 in) 厚度的 80 mm 垫片。

3. 放置轴承外座圈 (B)。

4. 用 15 x 135L 拆装器手柄和 78 x 80 mm 轴承拆装器附件牢牢地敲击滚锥轴承外座圈，使滚锥轴承外座圈、80 mm 止推垫片和变速器壳体之间无间隙。

5. 拆下第二驱动轴承。



6. 在托架轴承外座圈 (A) 和 CVT 差速器总成 (B) 的托架轴承表面涂抹变速器油。

7. 安装 CVT 差速器总成。

8. 在滚锥轴承外座圈 (C) 和主驱动轴总成 (D) 的滚锥轴承表面涂抹变速器油。

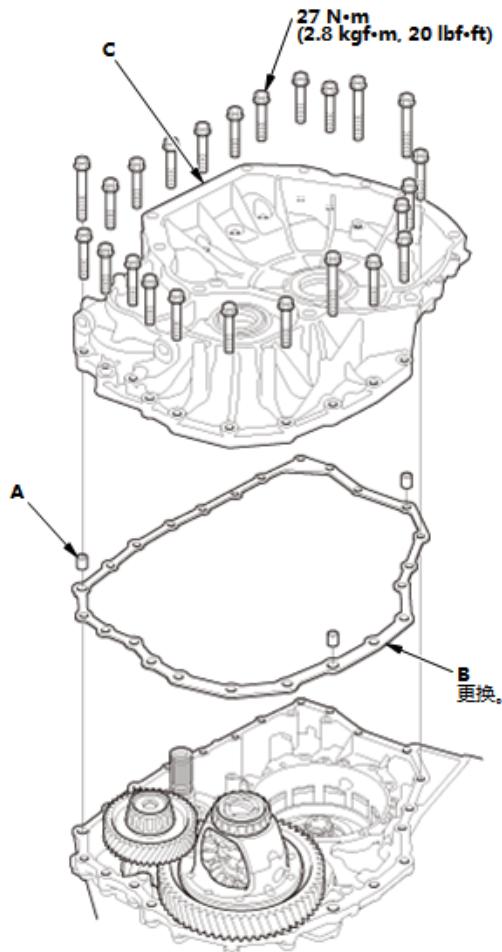
9. 安装主驱动轴总成。

10. 在变矩器壳体的轴承外圈涂抹变速器油。

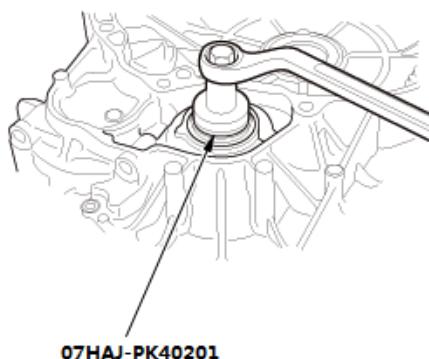
11. 安装定位销 (A)。

12. 安装新的衬垫 (B)。

13. 安装变矩器壳体 (C)，至少分两步以交叉方式拧紧。



14. 使用预加载检查工具和扳手，向两个方向转动 CVT 差速器总成以使轴承固定。



15. 用预加载检查工具、扭矩扳手 (A) 和套筒 (B)，测量滚锥轴承起动扭矩、CVT 差速器总成和主驱动轴总预加负载。

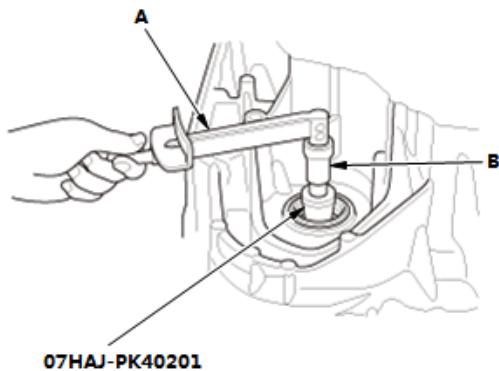
注意：在正常的室温下，测量两个方向上的起动扭矩。

**标准**  
**新轴承：**

**10.63—24.07 N·m (1.08—2.45 kgf·m, 7.84—17.75 lbf·ft)**

**重复使用的轴承:**

**9.38—22.83 N·m (0.96—2.33 kgf·m, 10.1—16.84 lbf·ft)**



16. 如果测量值超出标准, 拆下 80 mm 的止推垫片并测量其厚度。

17. 选择新的 80 mm 止推垫片。

- 通过增加 80 mm 止推垫片的厚度来增加起动扭矩。
- 通过减小 80 mm 止推垫片的厚度来减小起动扭矩。
- 将 80 mm 止推垫片换成下一尺寸会使起动扭矩增加或减少约 0.5—0.6 N·m (5.10—6.12 kgf·cm, 3.8—4.5 lbf·in)。
- 不要使用多于两个止推垫片以调整起动扭矩。

#### 类型 A 止推垫片, 80 mm

编号	厚度
A	0.900 mm (0.03543 in)
B	0.925 mm (0.03642 in)
C	0.950 mm (0.03740 in)
D	0.975 mm (0.03839 in)
E	1.000 mm (0.03937 in)
F	1.025 mm (0.04035 in)
G	1.050 mm (0.04134 in)
H	1.075 mm (0.04232 in)
I	1.100 mm (0.04331 in)
J	1.125 mm (0.04429 in)
K	1.150 mm (0.04528 in)
L	1.175 mm (0.04626 in)
M	1.200 mm (0.04724 in)
N	1.225 mm (0.04823 in)
O	1.250 mm
P	1.275 mm
Q	1.300 mm
R	1.325 mm
S	1.350 mm
T	1.375 mm
U	1.400 mm
V	1.425 mm
W	1.450 mm
X	1.475 mm
Y	1.500 mm
Z	1.525 mm
0A	1.550 mm
0B	1.575 mm (0.06201 in)
0C	1.600 mm (0.05299 in)
0D	1.625 mm (0.06398 in)
0E	1.650 mm
0F	1.675 mm (0.06594 in)
0G	1.700 mm
0H	1.725 mm (0.06791 in)
0I	1.750 mm
0J	1.775 mm (0.06988 in)
0K	1.800 mm
0L	1.825 mm (0.07185 in)
0M	1.850 mm

#### 类型 B 止推垫片, 80 mm

编号	厚度
M	1.880 mm (0.07402 in)
N	1.910 mm (0.07520 in)
O	1.940 mm (0.07638 in)

18. 安装新的 80 mm 止推垫片，然后重新检查起动扭矩。

4. 差速器油封（变矩器壳体侧）- 更换